

WR. 6222.1.2018

Ropczyce, dnia 12.03.2018 r.

DECYZJA

Działając na podstawie :

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017r. poz. 1257 z późn. zm.),
- art.188, art.211 oraz art. 214 ust.5 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r., poz. 519 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku „EURO – EKO” Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r. znak: WR.6222.3.2015, zmienionego decyzją z dnia 21.12.2015r. znak: WR.6222.7.2015 oraz decyzją z dnia 10.10.2016r., znak: WR.6222.1.2016 i decyzją WR.6222.2.2017 z dnia 6.04.2017r.,

o r z e k a m

I. zmieniam, za zgodą strony, własną decyzję z dnia 01.07.2015r., znak: WR.6222.3.2015, zmienioną decyzją z dnia 21.12.2015r. znak: WR.6222.7.2015 oraz decyzją z dnia 10.10.2016r., znak: WR.6222.1.2016 i decyzją WR.6222.2.2017 z dnia 6.04.2017r., **udzielającą** dla "EURO-EKO" Spółka z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3, (REGON ; 830463275, NIP ; 817-18-17-858) **pozwolenia zintegrowanego** dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w Zakładzie Paliw Alternatywnych w miejscowości Kozodrza, gm. Ostrów, powiat ropczycko-sędziszowski,

w następujący sposób:

1). w pkt **I.2.2.1.** po wersie 38 dodaję wers 39 w brzmieniu :
"- rozdrabniarka końcowa WT 48250".

2). w pkt **I.2.2.2.** w wypunktowaniu nr 5 skreślam zapis : "Dopuszcza się możliwość wytworzenia odpadu 19 12 09 jako frakcję podsitową 0-20 mm. Odpady wytworzone na linii nr II, które są kierowane na linię nr I muszą być pozbawione frakcji mineralnej w postaci kamieni i piasku przed przekazaniem do suszarni odpadów. Odpad o kodzie 19 12 09 będzie odsiewany na sicie o oczkach 20 mm."

3). w pkt **II.1.1.** w tabeli **Nr 4** w Lp. 1. w kolumnie 4 zmieniam ilość odpadu o kodzie 13 02 08* : z „0,85 Mg/rok” **na** „1,35 Mg/rok”.

4). w pkt **II.1.2.** w tabeli **Nr 5** ;

- w Lp. 14. w kolumnie 4 zmieniam ilość odpadu o kodzie 19 12 10 (linia techn. Nr I): z „39100 Mg/rok” **na** „41100 Mg/rok”,
 - w Lp. 15. w kolumnie 4 zmieniam ilość odpadu o kodzie 19 12 12 (linia techn. Nr I) : z „20000 Mg/rok” **na** „18000 Mg/rok”,
 - w Lp. 19. w kolumnie 4 zmieniam ilość odpadu o kodzie 19 12 12 (linia techn. Nr II) : z „15000 Mg/rok” **na** „18500 Mg/rok”,
 - w Lp. 20. w kolumnie 4 zmieniam ilość odpadu o kodzie 19 10 04 (linia techn. Nr II): z „5000 Mg/rok” **na** „6500 Mg/rok”,
- oraz **skreślam** wiersz Lp. 21 (odpad o kodzie 19 12 09).

5). w pkt III.2.1.4. w tabeli Nr 9 skreślam wiersz Lp. 4 (odpad o kodzie 19 12 09).

6). w pkt III.2.2.4. w tabeli Nr 13 skreślam wiersz Lp. 4 (odpad o kodzie 19 12 09).

7). w pkt III.3.1. tabela Nr 14 otrzymuje brzmienie :

Tabela Nr 14

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dzienna	Pora nocna
1.	H1	Rozdrabniarka wstępna - linia nr I, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
2.	H2	Rozdrabniarka końcowa – linia nr I, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
3.	H3	Sito z separatorem balistycznym – linia nr I, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
4.	H4	Sito bębnowe - linia nr I, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
5.	H5	Rozrywacz worków – linia nr II, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
6.	H6	Sito bębnowe – linia nr II, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
7.	H7	Ładowarka nr 1, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	6	1
8.	H8	Ładowarka nr 2, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	6	1
9.	H9	Ładowarka nr 3, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	6	1
10.	H10	Rozdrabniarka końcowa WT 48250, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
11.	H11	Suszarnia o mocy 85dB, zlokalizowana na wysokości 3,0 m	6	1
12.	H12	Rozdrabniarka z elektromagnesem – linia Nr II, zlokalizowana na wysokości 1,5 m	8	1
13.	T	Transport odpadów, zlokalizowany na wysokości 1,0 m	8	0

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

Zarząd Spółki „EURO-EKO” w Mielcu wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w Zakładzie Paliw Alternatywnych w miejscowości Kozodrza, gm. Ostrów, powiat ropczycko-sędziszowski.

Zawiadomieniem z dnia 31.01.2018r., znak: WR.6222.1.2018 Starosta Ropczycko - Sędziszowski zawiadomił o wszczęciu, na wniosek strony, postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto poinformował o możliwości składania w terminie 14 dni od daty otrzymania zawiadomienia wniosków i uwag do ww. sprawy, a przed wydaniem decyzji umożliwił stronie wypowiedzenie się co do zebranego materiału dowodowego oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań - wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie art. 209 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 z późn. zm.) przesłano zapis wniosku w postaci elektronicznej do ministra właściwego do spraw środowiska.

Spółka posiada pozwolenie zintegrowane dla powyższej instalacji udzielone decyzją Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego z dnia 01.07.2015r. znak: WR.6222.3.2015 zmienione decyzjami nr : WR.6222.7.2015 dnia 21.12.2015r., WR.6222.1.2016 z dnia 10.10.2016r., WR.6222.2.2017 z dnia 6.04.2017r.

Przedmiotem niniejszego wniosku jest kolejna zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego polegająca na uzupełnieniu linii produkcyjnych istniejącej instalacji do odzysku odpadów o dodatkową rozdrabniarkę końcową WT 48250, a także zmiana ilości wytwarzanych odpadów o kodach 19 12 12, 19 12 10 i 19 10 04. Nie będzie wytwarzany odpad o kodzie 19 12 09 minerały (np. kamienie i piasek). Dodanie maszyny rozdrabniającej w instalacji nie spowoduje zmian w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza. Rozdrabniarka będzie zasilana elektrycznie.

Pozostałe rodzaje przyjmowanych odpadów oraz globalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku na każdej linii technologicznej pozostają bez zmian.

Łączna ilość odpadów przetwarzanych na linii technologicznej Nr I nie przekroczy 60 000 Mg/rok a na linii technologicznej Nr II nie przekroczy 30 000 Ng/rok.

Proponowane zmiany nie mają wpływu na eksploatację instalacji oraz na poszczególne komponenty środowiska.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentu :

Dokument 1. Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik dla "Przemysłu Przetwarzania Odpadów" sierpień 2006;

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
Przygotowanie odpadów do wykorzystania jako paliwo		
1.	Nawiązanie bliskiej relacji z użytkownikiem paliwa odpadowego w celu dokonania odpowiedniego transferu wiedzy na temat składu paliwa odpadowego.	Euro - Eko prowadzi ciągłe konsultacje z potencjalnymi odbiorcami paliwa a w wyniku uzyskanych informacji chce udoskonalić produkt poprzez jego podsuszenie, zwiększając tym samym wartość opałową paliwa. W celu osiągnięcia jak najwyższych parametrów odpadów, na etapie przygotowywaniu umów i kontraktów organizowane są spotkania z potencjalnymi ich odbiorcami na terenie instalacji.
2.	Posiadanie systemu zapewnienia jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytworzonego paliwa odpadowego.	Jakość wyprodukowanego paliwa kontrolowana jest w zakresie: ciepło spalania, wartość opałowa, wilgotność zawartość chloru, popiołu. Monitoring parametrów technicznych wyprodukowanego paliwa jak również badania odpadów przeznaczonych do odzysku prowadzony jest przez Laboratorium Zakładowe „EURO-EKO” Sp. z o.o. zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania jakością i zakładowymi instrukcjami stanowiskowymi. W przypadku nie spełnienia wymaganych

		parametrów, paliwo jest zawracane do procesu technologicznego. Wytworzone paliwo o parametrach zgodnych z wymogami, przekazywane będzie odbiorcy (cementowni) na podstawie karty przekazania odpadów.
3.	Wytwarzanie różnego rodzaju paliw odpadowych zgodnie z rodzajem użytkownika (np. piece cementowe, różne elektrownie), rodzajem pieca (np. spalanie na ruszcie, ładowanie za pomocą wdmuchu) i rodzajem odpadów wykorzystywanych do wytwarzania odpadów (np. odpady niebezpieczne, stałe odpady komunalne)	<p>W zakładzie funkcjonują dwie linie technologiczne: linia nr 1 gdzie, surowcem dla produkcji paliwa alternatywnego są odpady inne niż niebezpieczne i linia nr 2, gdzie surowcem są odpady inne niż niebezpieczne z grupy 19 oraz z grupy 20. Z reguły wytwórca tych odpadów będzie znany, natomiast do instalacji nie są przyjmowane odpady niebezpieczne.</p> <p>Odpady są mieszane tak, aby uzyskać wymaganą wartość opałową. Odpady posiadające wartość opałową niższą mieszane są w odpowiednich proporcjach z odpadami o wysokiej wartości opałowej.</p> <p>Odpady o zwiększonej wilgotności mieszane są z odpadami o odpowiednich parametrach fizycznych, np. rozdrobnionym pyłem czy pylistym drewnem, w celu poprawy parametrów paliwa (utrzymanie wymaganej wilgotności) oraz warunków bezpieczeństwa transportu odpadów.</p> <p>Podczas mieszania odpadów są tak dobierane rodzaje odpadów aby istniała możliwość spełnienia standardów emisyjnych podczas współspalania odpadów w piecach w cementowni.</p> <p>Mieszanina odpadów nie będzie posiadać znacznej zawartości siarki, chloru, fluoru, azotu, tak aby nie doprowadzić do powstawania gazów kwaśnych.</p>
4.	Stosowanie magnetycznych separatorów metali żelaznych i nieżelaznych. Celem jest ochrona peletyzatorów jak również spełnienie wymogów użytkowników końcowych	Na obu liniach technologicznych zamontowane są separatory magnetyczne.
5.	Uwzględnienie emisji i zagrożeń pożarowych w przypadku gdy jest wymagana operacja suszenia lub ogrzewania	Suszarnia bezpośrednio podczas suszenia odciąga wszystkie pyły i gazy, dlatego nie istnieje możliwość wybuchu pyłu lub zapalenia się suszarni. W instalacji zastosowany został cyklon do oczyszczania gazów.
6.	Należy zredukować zawartość wody w celu zwiększenia wartości opałowej, konieczny jest etap procesu suszenia. Można to przeprowadzić jako etap suszenia termicznego lub biologicznego. Niezbędne może być wysuszenie odpadów w celu osiągnięcia wyższych wskaźników sortowania / klasyfikacji odpadów.	W celu poprawy wartości opałowej paliwa zakład zainstalował suszarnię paliwa.

Dokument 2. Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
1.	Zaleca się rejestrowanie i odpowiednio długie przechowywanie danych (z zakresu gospodarki odpadami), takich jak: - skład odpadów - ilości odpadów - sposób usuwania odpadów - ilości odpadów przekazanych do odzysku - rejestracji/zezwoleń przewoźników odpadów oraz miejsc gospodarki odpadami	Wszystkie te czynności są wykonywane w ramach sprawozdawczości o korzystaniu ze środowiska oraz ewidencjonowania odpadów – są to rozwiązania wynikające z polskiego prawa.
2.	Przedkładanie wyników badań monitoringowych organom ochrony środowiska	Wykonywane w ramach sprawozdawczości i wnoszenia opłat za korzystanie ze środowiska

Uznano, że proponowane zmiany w instalacji nie mają znamion istotnej zmiany instalacji w myśl art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust.3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2017r. poz. 519 z późn. zm.) wobec powyższego nie zastosowano art. 218 pkt 2 ustawy poś., i działając w oparciu o art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego, dokonano zmiany decyzji i orzeczono jak w osnowie.

Informacja, o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz o niniejszym pozwoleniu, jest umieszczana w publicznie dostępnym wykazie danych, prowadzonym na podstawie art.21 ust.1 i ust.2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze, art. 22 i 23 oraz w Biuletynie Informacji Publicznej zgodnie z art. 25 ust.1 pkt 7 lit.a tiret czwarte - ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017r. poz. 1405).

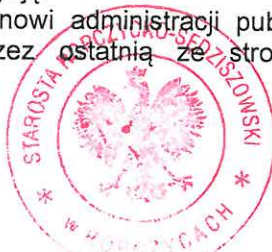
Pouczenie :

1. Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie za pośrednictwem Starosty Ropczycko-Sędziszowskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

2. Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania.

Na podstawie art. 127a §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz.1257 z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Starosty
mgr inż. Andrzej Kulaś
DYREKTOR WYDZIAŁU
RODNICZY I LEŚNICTWA
I OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. "EURO-EKO" Spółka z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3
2. a/a

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50zł,
data wpłaty: 23.01.2018r.

NR 51 9171 0004 0000 8136 2000 0610.

Anna Mich

podinspektor

Dowód uiszczenia opłaty skarbowej znajduje się w aktach sprawy.

